

COMITÉ SYNDICAL

04 février 2020 à 20h00 – 50500 LES VEYS
commune de CARENTAN LES MARAIS

Relevé de décisions

Extrait de délibération

CS 2020/06 Finances locales : Décisions budgétaires : Budget et comptes : Compte de gestion et compte administratif 2019

Affiché le **05 MARS 2020**

Le Comité Syndical du Parc naturel régional des Marais du Cotentin et du Bessin s'est réuni le 4 février 2020 à 20 h 00 à Les Veyss sur convocation de ses membres en date du 16 janvier 2020.

ÉTAIENT PRÉSENTS**avec voix délibérative**Pour la Région

Pascal MARIE (pouvoirs de Hubert LEFEVRE et Robert RETOUT), Florence MAZIER (pouvoir de Hubert **DEJEAN DE LA BATIE**)

Pour les conseillers départementaux

Françoise **LEROSSIGNOL** (pouvoir de Nicole **GODARD**), Jean **MORIN** (pouvoir de Marc **LEFEVRE**), Patrick **THOMINES** (pouvoir de Maryse **LE GOFF**),

Pour les Communautés de Communes

Michel **FAUVEL** (pouvoir de Jacky **MAILLARD**), René **HARDY** (pouvoir de Michel **COUILLARD**), Anne **HEBERT-PIQUART** (pouvoir de Laurent **PIEN**)

Pour les communes

Stéphane **BARRAULT** (La Meauffe), Jean-Marc **JOLY** (Hémevez – pouvoir de Didier **CORNIERE**), Mickaël **LALANDE** (Montmartin en Graignes), Jocelyne **LEVAVASSEUR** (Fresville – pouvoir de Hubert **MOUCHEL**), Marinette **MIGAULT** (Rauville la Place), Yann **MOUCHEL** (Varenguebec), Jean-Marie **POULAIN** (Montsenelle), Gérard **TAPIN** (Marchésieux – pouvoir de Laure **LEDANOIS**), Didier **REMON** (Beuzeville la Bastille), Alexandra **UHLMANN** (Le Mesnil Véron), Jean-Michel **GREEN** (Vouilly – pouvoir de Michel **MAUDUIT**) Erick **JEANNE** (Trévières), Michel **MARIETTE** ((Rubercy)

avec voix consultativePour les membres associés

Thierry **RENAUD** (SCOT Centre Manche), Marc **LECOUSTEY** (Chambre d'Agriculture de la Manche), Valérie **BALAGUER** (Conseil départemental de la Manche).

ÉTAIENT EXCUSÉSPour la Région

Caroline **AMIEL**, Jean-Manuel **COUSIN**, Hubert **DEJEAN DE LA BATIE**, Hubert **LEFEVRE**, Robert **RETOUT**, Nathalie **THIERRY**.

Pour les conseils départementaux

Christèle **CASTELEIN**, Jacques **COQUELIN**, Gabriel **DAUBE**, Nicole **GODARD** Marc **LEFEVRE**, Maryse **LE GOFF**. Patricia **GADY-DUQUESNE**,

Pour les Communautés de Communes

Pierre **AUBRIL**, Michel **COUILLARD**, Michel **DAVY DE VIRVILLE**, Jacky **MAILLARD**, Laurent **PIEN**

Accusé de réception en préfecture 050-255002552-20200306- DELIB_CS2020_06-DE Date de télétransmission : 06/03/2020 Date de réception préfecture : 06/03/2020
--

Pour les communes

André **CARPENTIER** (Millières), Didier **CORNIERE** (Sainte-Mère-Eglise), Daniel **ENault** (Doville), Jean-Claude **HAIZE** (Carentan les Marais), Laurent **HUET** (Vaudrimesnil), Laure **LEDANOIS** (Pirou), Henri **LEMOIGNE** (Créances), Géraldine **MAUDUIT** (Rémilly les Marais), Hubert **MOUCHEL** (Lestre), Michel **MAUDUIT** (Isigny sur Mer)

Pour les membres associés

CAUE du Calvados, Jean-Yves **HEURTIN** (Président Chambre d'Agriculture du Calvados), Sylvain **LEREDDE**, Syndicat Mixte de la Vire

Étaient également présents (*Parc naturel régional des Marais du Cotentin et du Bessin*) :

Audrey **GAUDRON**, Guillaume **HÉDOUIN**, Joëlle **RIMBERT**, Fabienne **COLLINEAU**, Jean-Baptiste **WETTON**, Marie **DEVILLE**, Denis **LETAN**, François **STREIFF**, Vanessa **LEPASQUIER**

soit un quorum de 33 membres présents sur 58
Nombre de votants 20 présents + 13 pouvoirs soit 33 votants.

CS 2020/06 Finances locales : Décisions budgétaires : Budget et comptes : Compte de gestion et compte administratif 2019

1) Compte de gestion 2019

Le compte de gestion est présenté en séance par M. Patrick THOMINES, Vice-président aux Finances, en l'absence du comptable public, M. Yves Gueguen.

Délibération : Après en avoir délibéré le Comité Syndical approuve à l'unanimité le compte de gestion 2019, concordant avec le compte administratif 2019, établi par Yves GUEGUEN, comptable public et responsable du Service de Gestion comptable de Saint-Lô.

2) Compte administratif 2019

INVESTISSEMENT

Recettes 254 367,30 €
Dépenses..... 348 961,35 €

Résultat de l'exercice..... - 94 594,05 €
Résultat antérieur..... - 24 658,66 €

Résultat cumulé (déficit) - 119 252,71 €

Restes à réaliser

Recettes..... 12 819,00 €
Dépenses..... 34 971,82 €

solde - 22 152,82 €

Soit un déficit d'investissement de - 141 405,53 €

FONCTIONNEMENT

Recettes..... 4 173 259,59 €
Dépenses..... 3 388 108,99 €

Accusé de réception en préfecture
050-255002552-20200306-
DELIB CS2020-06-DE
Date de réception : 06/03/2020
Date de réception préfecture : 06/03/2020

Résultat de l'exercice	785 505 ,00 €
Résultat antérieur.....	1 700 983,38 €
Résultat cumulé (excédent).....	<u>2 486 488,38 €</u>

Délibération : Monsieur Patrick THOMINES, Vice-président du Parc, propose à l'assemblée de voter le compte administratif 2019 établi par M. Jean MORIN, Président du Parc, en l'absence de celui-ci et qui ne participe pas au vote. Après en avoir délibéré, le Comité Syndical approuve à l'unanimité le compte administratif 2019.

Pour extrait certifié conforme,
 Transmis en Préfecture le **05 MARS 2020**

Le Président du Parc,

PARC NATUREL REGIONAL DES MARAIS
 DU COTENTIN ET DU BESSIN
 8 Village Ponts d'Ouve
 Saint-Côme-du-Mont
 50500 CARENTAN-LES-MARAIS
 Tél. 02 33 77 11 11 **Jean MORIN** rc-cotentin-bessin.fr

Accusé de réception en préfecture
 050-255002552-20200306-
 DELIB_CS2020_06-DE
 Date de télétransmission : 06/03/2020
 Date de réception préfecture : 06/03/2020