



COMITE SYNDICAL DU 21 MARS 2023 à CARENTAN-LES-MARAIS (*Saint-Hilaire-Petitville*)

Secrétaire de séance : Gérard TAPIN

DÉLIBÉRATION

CS 2023/35 Finances locales – Décisions budgétaires – Budget et compte – Priorité 3 – Renforcer l'économie de proximité et les filières courtes – Accompagnement technique en faveur du maintien du pâturage des prairies de marais

Le Comité Syndical du Parc naturel régional des Marais du Cotentin et du Bessin s'est réuni le 21 mars 2023 à Carentan-les-Maraix (Saint-Hilaire-Petitville), sous la vice-présidence de Patrick THOMINES.

L'invitation, l'ordre du jour et les documents annexes à la convocation ont été transmis par mail via un lien de téléchargement le 13 mars 2023 conformément à l'article 9 de la loi n° 2019-1461 relative à l'engagement dans la vie locale et à la proximité de l'action publique du 27 décembre 2019.

ÉTAIENT PRÉSENTS

avec voix délibérative

Pour la Région

Marianne **ROZET**, Pierre **VOGT** (*pourvoir d'Antoine JEAN*)

Pour les conseillers départementaux

Benoît **FIDELIN**, Maryse **LE GOFF** (*pourvoirs de Christelle CASTELEIN et Martine LEMOINE*), Thierry **LETOUZÉ**, Hervé **MARIE** (*pourvoir de Jean MORIN*), Patrick **THOMINES**

Pour les Communautés de Communes

Jean-Claude **COLOMBEL** (CC de la Baie du Cotentin), Aurélie **GIGAN** (CC Coutances mer et Bocage), Jean-Pierre **GUEGAN** (Communauté d'Agglomération Saint-Lô), Anne **HÉBERT** (CC Côte Ouest Centre Manche), Catherine **KERVADEC** (CC de la Baie du Cotentin), Jean-René **LECHATREUX** (Communauté d'Agglomération du Cotentin)

Pour les communes

Pierre **AUBRIL** (Sainte-Mère-Eglise), Jean-Michel **GREEN** (Isigny-sur-Mer), Jean-Claude **HAIZE** (Carentan-les-Maraix), Samuel **HARDY** (La Meauffe), Marie-Agnès **HÉROUT** (Carentan-les-Maraix), Yves **HUET** (Gonfreville), Sylvain **LEREDDE** (Rampan), Joël **LERECULEY** (Graignes-Mesnil Angot), Jocelyne **LEVASSEUR** (Fresville), Jean-Pierre **LHONNEUR** (Carentan-les-Maraix), Aurélien **MARION** (Apeville), Marinette **MIGAULT** (Rauville-la-Place), Christopher **MOREAU** (Saint-Germain-du-Pert), Yann **MOUCHEL** (Varenguebec – *pourvoir de Christophe FOSSEY*), Françoise **PHILIPPE** (Catteville), Jean-Marie **POULAIN** (Montsenelle – *pourvoir de Stéphanie MAUBÉ*), Gérard **TAPIN** (Marchésieux), Valérie **TORTEL** (Gorges)

avec voix consultative

Valérie **BALAGUER** (Conseil départemental de la Manche), Jean-Louis **HARDY** (Chambre de Métiers et de l'Artisanat Normandie)

ÉTAIENT EXCUSÉS

Pour la Région

Angélique **FERREIRA**, Antoine **JEAN**, Valérie **LAISNEY**, Vanessa **LANCELLOT**, Sylvain **LETOUZE**, Pascal **MARIE**, Florence **MAZIER**, Cédic **NOUVELOT**

Pour les conseillers départementaux

Christèle **CASTELEIN**, Patricia **GADY-DUQUESNE**, Martine **LEMOINE**, Françoise **LEROSSIGNOL** (*démission*), Jean **MORIN**

Pour les Communautés de Communes

Mireille **DUFOUR** (CC Isigny Omaha Intercom), Thierry **LAISNEY** (CC Côte Ouest Centre Manche)



MARAIS DU COTENTIN ET DU BESSIN UN PARC NATUREL RÉGIONAL EN TRANSITION

Pour les communes

Simone **EURAS** (Neufmesnil), Christophe **FOSSEY** (Doville), Laurent **HUET** (Saint-Sauveur-Villages), Dominique **JEANNE** (Néhou), Jean-Marc **JOLY** (Hémevez - démission), Bertrand **LECONTE** (Sainte-Marie-du-Mont), Olivier **MADELAINÉ** (Grandcamp-Maisy), Stéphanie **MAUBÉ** (Lessay), Michel **MAUDUIT** (Isigny-sur-Mer), Florent **SILIERES** (Terre-et-Marais), Céline **VAQUEZ** (Le Désert), Gérard **VOIDYE** (Carentan-les-Marais)

Pour les membres consultatifs

Jean-Luc **LEGER** (Président du CESER Normandie), Valérie **NOUVEL** (présidente du CAUE de la Manche), Antoine **AUBRY** (Président du Syndicat de la Vire)

Équipe administrative et technique du Parc naturel régional des marais du Cotentin et du Bessin

Denis **LETAN**, Agnès **ORANGE**, Joëlle **RIMBERT**, Nicolas **FILLOL**, Arnaud **FEREY**

Nombre de votants :31 membres + 6 pouvoirs
Soit un quorum de 37 membres sur 58

CS 2023/35 Finances locales – Décisions budgétaires – Budget et compte – Priorité 3 – Renforcer l'économie de proximité et les filières courtes – Accompagnement technique en faveur du maintien du pâturage des prairies de marais

Code budgétaire PAP : P3302_AGRIZH

Entre 2019 et 2021, la Chambre d'Agriculture de la Manche avait proposé à SCOPELA, un bureau d'études spécialisé dans l'intégration des prairies naturelles dans les fermes et animateur du projet « Patur'Ajuste », réseau technique d'éleveurs et techniciens sur ce sujet, d'évaluer l'opportunité d'accompagnement d'éleveurs sur les marais du Cotentin et du Bessin.

SCOPELA a identifié des éléments qui ont permis aux structures territoriales (Parc, Chambre d'Agriculture de la Manche et autres structures agricoles) de construire un accompagnement d'éleveurs sur le thème du pâturage, sur les marais et prairies du territoire.

Tout naturellement, son action se poursuit sur le territoire pour accompagner les chargés de mission du Parc et de la Chambre d'Agriculture de la Manche pour leur autonomisation dans cette démarche de valorisation des prairies naturelles. Entre 2022 et 2024, c'est le Parc qui assure la prise en charge de leur prestation.

L'accompagnement de SCOPELA se décline en plusieurs missions complémentaires, autour du programme d'accompagnement proposé par le Parc et la Chambre d'Agriculture de la Manche :

- construction et animation pédagogique de journées collectives de formation (2 par an), sur des sujets choisis par les éleveurs des marais lors des réunions précédentes ;
- participation aux accompagnements individuels (3 fermes par an) : aide à l'identification des objectifs d'accompagnement, aide à la construction des suivis annuels, participation aux suivis et soutien à la rédaction d'une note de synthèse et d'un « retour d'expérience » sur chaque ferme accompagnée ;
- bilan de l'année écoulée et proposition pour l'année suivante, tant en terme de sujets traités, d'accompagnements et de suivis à poursuivre.

Cet accompagnement, fort en 2022, se réduit en 2023 pour une autonomie progressive du Parc et de la Chambre sur ce sujet. Le Parc a ainsi payé une première facture de 12 190 € pour l'année 2022.

Dépenses de fonctionnement 2023		Recettes de fonctionnement 2023	
6228 - Prestation de services extérieurs	7 270,00 €	7472 RÉGION	1 454,00 €
		747888 AESN	5 816,00 €
Montant prévisionnel de l'opération			7 270,00 €

Accusé de réception en préfecture
050-255002552-20230321-DELIB_CS2023_35-DE
Date de télétransmission : 17/04/2023
Date de réception préfecture : 17/04/2023



MARAIS DU COTENTIN ET DU BESSIN UN PARC NATUREL RÉGIONAL EN TRANSITION

Le Comité syndical après en avoir délibéré :

- **DONNE** son accord sur ce dossier
- **AUTORISE** le vice-président à signer tous les documents y afférents.

ADOPTÉ à l'unanimité

**Pour extrait certifié conforme
Transmis en préfecture le 13 avril 2023
Patrick THOMINES, Vice-président du Parc naturel régional
des Marais du Cotentin et du Bessin**

PARC NATUREL REGIONAL DES MARAIS
DU COTENTIN ET DU BESSIN
3 Village Ponts d'Ouve - BP 137
Saint-Côme-du-Mont
50500 CARENTAN-LÈS-MARAIS
Tél. 02 33 71 61 90 - info@parc-cotentin-bessin.fr